

FUNDAS NOVA Y **SUSTENTABILIDAD**

EL COMPROMISO DE VISKOTEPAK CON LAS SOLUCIONES PARA EL CLIENTE

EN EL INTERIOR:

NOS CENTRAMOS EN LOS INDICADORES CLAVE DE RENDIMIENTO PARA MEJORAR LA FABRICACIÓN

+ INTRODUCCIÓN A ALGUNOS DE LOS NUEVOS PRODUCTOS DE NOVA:

NOVA ECO SERIES: ULTRA THIN CASING

NOVA FS FOOD SAFE CASING

NOVA RC AP MATERIALS

NOVA HF HIGH FLEX CASING

NOVA RCC AND MCH PRODUCTS

3
El último
artículo de la
serie

Seguir leyendo





ENVOLTURAS PLÁSTICAS NOVA: Mejore sus resultados de fabricación.

En artículos anteriores, exploramos el papel de la funda Nova en la promoción de la sostenibilidad, centrándonos en sus funciones, retos y contribuciones a la conservación de los recursos. Partiendo de esta base, este artículo destaca las innovadoras soluciones de envolturas Nova de ViskoTeepak, mostrando cómo mejoran los procesos de fabricación mediante la mejora de los indicadores clave de rendimiento (KPI), como la producción, la seguridad alimentaria, el rendimiento y la eficacia de los equipos, al tiempo que apoyan la sostenibilidad mediante la reducción del uso de materiales, la minimización de residuos y la optimización de la eficiencia operativa.

Un legado de innovación y mejora continua

Nuestro equipo de ViskoTeepak trabaja constantemente hacia soluciones que respalden a nuestros clientes en sus procesos de fabricación. Como fabricantes, comprendemos la importancia de la mejora continua en la producción. Con más de 70 años de experiencia en la industria alimentaria y ventas en más de 90 países, la personalización de soluciones de envasado para ayudar a nuestros clientes a reducir los costos de producción, mejorar la seguridad y aumentar la sostenibilidad es una tarea en constante evolución.

Mejorar el rendimiento de la fabricación con soluciones innovadoras basadas en los indicadores clave de rendimiento (KPI)

Los equipos de procesamiento suelen utilizar indicadores clave de rendimiento (KPI) para medir su desempeño, fomentar mejoras continuas y mantenerse competitivos. Los últimos desarrollos en fundas Nova ofrecen soluciones cuantificables y de valor añadido al mejorar estos indicadores clave.

El rendimiento es un KPI que mide cuánto se puede producir con una cantidad específica de recursos, equipos, mano de obra y tiempo. Los avances recientes en la serie Nova Eco, particularmente con la nueva funda Nova UT UltraThin, presentan un grosor reducido de hasta un 30 % manteniendo las mismas propiedades de resistencia y rendimiento. Un mayor metraje por hilo corrugado aumenta el rendimiento de los clientes al permitir ciclos de máquina más largos. Además, los productos de la Serie Eco, como este, contribuyen directamente a los objetivos de sostenibilidad al reducir la cantidad de material de envasado utilizado.

Densidad de defectos y rendimiento en el primer intento son KPI que miden la integridad del producto y el porcentaje de producción conforme a las especificaciones, respectivamente. En nuestra serie Nova Industrial, la funda Nova FS Food Safe destaca en tres aspectos principales: color, opacidad y estructura. Estas características permiten una extracción rápida y limpia de las fundas en piezas grandes y visibles, resaltando cualquier fragmento residual. Esto maximiza la seguridad alimentaria y evita que las fundas se mezclen con los productos durante el procesamiento a alta velocidad. Los estudios en ingredientes vegetales, comunes en alimentos para mascotas, y el análisis del color ayudaron a optimizar el contraste de las fundas con los productos del cliente. Además, el material especial de alta resistencia a la fractura evita que las fundas se fragmenten en trozos pequeños durante su extracción, haciendo que sean ideales para aplicaciones exigentes y de alta velocidad.

Eficiencia y rendimiento gracias a las soluciones avanzadas de la serie industrial

Una novedad de la Serie Industrial Nova, el grupo de materiales Nova RC AP, mejora la eficacia general de los equipos (TEEP). Diseñados para aplicaciones de peladoras automáticas, estas envolturas ofrecen una baja adherencia al producto, un control preciso del calibre y una extracción rápida y completa. Estas propiedades reducen las paradas de producción, críticas en entornos de alta velocidad donde minutos de inactividad pueden significar pérdidas significativas.

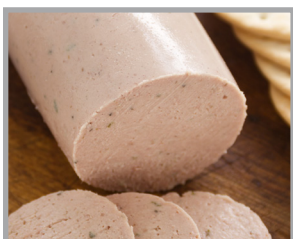
Los productos Nova HF High Flex respaldan el KPI de varianza de rendimiento al evitar grietas y deslizamiento de grasas durante el tratamiento térmico. Son especialmente útiles para productos de alta expansión, como el pollo, y otros con ingredientes que se expanden durante la cocción. En un estudio a gran escala, Nova HF eliminó eficazmente roturas y pérdida de grasas, aumentando el rendimiento en un 7% y reduciendo el tiempo de inactividad relacionado.



Características	Ventajas
Pérdida de peso prácticamente cero durante el tratamiento térmico y la manipulación	Mayor rendimiento
Barrera media para aplicaciones especiales	Mayor vida útil en productos que requieren permeabilidad a los gases, como el chorizo
Buenas opciones de conversión	Personalizable según sus necesidades

Precisión y rendimiento con las soluciones de la serie Nova True

En nuestra Serie Nova True, los productos Nova RCC y MCH han sido diseñados para mejorar el rendimiento y la consistencia en tamaño y longitud del producto. Gracias a un control preciso del calibre, se elimina la necesidad de remojo previo. Además, su diseño permite una codificación de fecha clara y una impresión resistente a líquidos ácidos, comúnmente utilizados en productos como el chorizo. Estas soluciones han permitido mejorar la apariencia de sus productos finales, aumentar las ventas y reducir los costos operativos de los clientes.



Características	Ventajas
Excelente control de calibre	Consistencia en el diámetro y el calibre
Mayor resistencia mecánica	Posibilidad de colgar los productos durante el tratamiento térmico
Fácil pelabilidad	Mejora ergonómica y ahorro de mano de obra

Más allá de estos desarrollos, seguimos innovando con productos emocionantes en la línea Nova. ¡Contáctenos hoy para descubrir cómo podemos ayudarle a reducir costos, mejorar la seguridad y optimizar la calidad de sus productos, impulsando así las ventas y la rentabilidad!



Always around

