

DIE BEDEUTUNG VON NORMEN FÜR VERPACKUNGEN:

ENTDECKEN SIE, WIE WICHTIG DIE SICHERHEIT UND QUALITÄT VON VERPACKUNGEN UND VERPACKUNGSMATERIALIEN IN DER LEBENSMITTELINDUSTRIE IST

INHALT:

Dank ihrer Branchenerfahrung kennt sich Magdalena mit Normen für Verpackungen bestens aus

**Magdalena Czerwińska,
Qualitätsbeauftragte bei
ViskoTeepak Poznan**

**ERFAHREN SIE ALLES ZUR
UMSETZUNG UND ZUM NUTZEN
VON 3 HÄUFIG ANGEWENDETEN
NORMEN**

Mehr lesen



Sicherheits- und Qualitätsmanagement von Verpackungen und Verpackungsmaterialien in der Praxis.

In der Lebensmittelindustrie ist die Sicherheit und Qualität von Verpackungen und Verpackungsmaterialien von zentraler Bedeutung. Effiziente Managementsysteme sorgen nicht nur dafür, dass die Vorschriften erfüllt werden, sondern steigern das Vertrauen des Verbrauchers und fördern den Absatz. Drei Normen, auf die Verpackungshersteller häufig zurückgreifen, sind die BRC Packaging, die FSSC 22000 Packaging und die SQF Packaging. Alle drei werden in unserem Unternehmen umgesetzt!



Die Normen im Fokus

Die FSSC 22000 (Food Safety System Certification) ist eine internationale Norm zur Zertifizierung von Systemen für das Management der Lebensmittelsicherheit, auch und gerade bei Verpackungsherstellern. Sie beruht auf ISO-Normen, sodass sie auf flexible Weise mühelos in andere Managementsysteme, wie etwa ISO 9001, integriert werden kann.

Das System BRC Packaging (British Retail Consortium, Wirtschaftsverband von britischen Einzelhandelsunternehmen) ist weltweit anerkannt. Es dient in erster Linie dazu, die Sicherheit und Qualität von Verpackungen und Verpackungsmaterialien zu gewährleisten, die in der Lebensmittelindustrie verwendet werden. In der praktischen Umsetzung erfordert sie eine strenge Überwachung der Fertigungsprozesse, der Hygiene und des Qualitätsmanagements.



Dieses Jahr wurde der ViskoTeepak-Standort Delfzijl von einem BRC Auditor inspiziert, um die Zertifizierung zu verlängern. Dabei wurde der Punktestatus A erreicht, welcher einen wichtigen Meilenstein darstellt.

Die SQF (Safe Quality Food, Sicherheit und Qualität von Lebensmitteln) ist eine weltweit anerkannte Norm zur Zertifizierung von Lebensmittelsicherheit, die besonders in Nordamerika verbreitet ist. Als umfassendes Managementsystem deckt die SQF nicht nur die Lebensmittelsicherheit, sondern auch das Qualitätsmanagement ab.

Gewährleisten der Sicherheit und Qualität von Verpackungen und Verpackungsmaterialien in der Lebensmittelindustrie

In der Lebensmittelindustrie ist es von entscheidender Bedeutung, die Sicherheit und Qualität von Verpackungen und Verpackungsmaterialien tagtäglich durch Managementsysteme sicherzustellen. Nur so können die Erwartungen des Verbrauchers und die gesetzlichen Vorgaben erfüllt werden. Die Normen BRC Packaging, FSSC 22000 Packaging und SQF Packaging helfen den Unternehmen bei der Erreichung dieses Ziels, indem sie den Rahmen für die Überwachung, Kontrolle und Verbesserung der Fertigungsprozesse abstecken.

Was die Norm BRC Packaging betrifft, fordern die Unternehmen häufig externe Audits an, um Schwachpunkt bei Management und Hygiene offenzulegen, wobei sie jedoch unterschiedliche Ansätze der Zertifizierung und des Systemaufbaus verfolgen. Da die BRC Packaging recht ausführlich ist, wird zu regelmäßigen externen Audits geraten, insbesondere für Unternehmen, deren Prozesse engmaschig überprüft werden müssen.

Die FSSC 22000 hingegen bietet mehr Flexibilität, in dem sie es den Unternehmen ermöglicht, das System an ihre besonderen Gegebenheiten anzupassen und im Zusammenspiel mit anderen ISO-Normen umzusetzen.

SQF Packaging ist ein umfassendes Managementsystem, das Qualitätsmanagement mit Lebensmittelsicherheit kombiniert. Es findet besonders in Nordamerika verbreitete Anwendung und wird dort von den großen Einzelhandelsketten anerkannt. Somit ist es für Unternehmen attraktiv, die auf diesem Markt vertreten sind.

Auswahl der richtigen Norm für Verpackungen

Die Entscheidung zwischen BRC Packaging, FSSC 22000 Packaging und SQF Packaging wird von den spezifischen Anforderungen und Prioritäten eines Unternehmens ab-

hängen. Alle drei Systeme bieten einen soliden Rahmen für das Sicherheits- und Qualitätsmanagement von Verpackungen und Verpackungsmaterialien, unterscheiden sich jedoch, was ihre Herangehensweise zu Audits, Dokumentation und der Integration in andere Managementsysteme betrifft.

Für Betriebe der Lebensmittelbranche, die eine feingliedrige Überwachung der Produktionsprozesse benötigen, wird sich wohl BRC Packaging am besten eignen. Unternehmen, die nach einem flexiblen Managementsystem suchen, das mühelos im Zusammenspiel mit anderen Normen umsetzbar ist, werden mit FSSC 22000 am besten bedient sein. Wer hingegen schwerpunktmäßig auf dem amerikanischen Markt tätig ist und Qualitätsmanagement mit Lebensmittelsicherheit kombinieren will, wird sich vorzugsweise für SQF Packaging entscheiden.

Unabhängig von der getroffenen Wahl bringt die Umsetzung derartiger Normen zahlreiche Nutzeffekte, wobei

dazu ein gestärktes Vertrauen der Verbraucher, eine verbesserte betriebliche Effizienz und die Erfüllung internationaler Vorschriften gehören. Alle drei Systeme sind genießen weltweite Anerkennung und sind maßgebliche Bestandteile von Strategien für das Sicherheits- und Qualitätsmanagement von Verpackungen und Verpackungsmaterialien in der Lebensmittelindustrie.

Ganz gleich, welche Norm am jeweiligen Standort zur Anwendung kommt, lassen wir uns bei ViskoTeepak von denselben Werten leiten und verfolgen ein gemeinsames Ziel: das bestmögliche Produkt herstellen. Betriebsübergreifend sind wir Qualität, Sicherheit und kontinuierlicher Verbesserung verpflichtet. Auf diese Weise stellen wir sicher, dass wir stets die hohen Kundenerwartungen erfüllen und den globalen Markt bedienen können.

NORMEN FÜR VERPACKUNGEN - DIE KONKRETE UMSETZUNG





Always around

