

Un caso práctico sobre
la longitud de los canutos corrugados:

Cuando la longitud importa



Un caso práctico sobre la longitud de los canutos corrugados:

Cuando la longitud importa.

La tecnología que ahorra mano de obra se ha creado para que un proceso pueda completarse con intervención humana mínima. Sus ventajas más significativas en la industria son una producción más rápida y menores costos de mano de obra. Además de estos dos beneficios muy obvios, también reemplaza o reduce el trabajo duro, físico o monótono. Sin duda, las mismas reglas se aplican cuando se trata de la producción de embutidos, especialmente a gran escala.

¿Mantener o reducir?

Una forma de ser más eficiente es reducir la mano de obra mientras se mantiene la producción estable. Otra es aumentar la producción mientras se mantiene la misma mano de obra. El siguiente ejemplo, tomado de la experiencia de campo, es el resultado de un maravilloso trabajo en equipo entre ViskoTeepak y un cliente. Muestra claramente cómo se puede aumentar la producción sin incurrir en costos de mano de obra.

Funda fibrosa, calibre 102, 120 metros/canuto

Hicimos posible que el cliente produjera aproximadamente 2.000 kg de embutidos más por día. El método utilizado fue simplemente aumentar la longitud de la funda corrugada por canuto corrugado de 100 a 120 metros. Haciendo eso el cliente no tuvo que aumentar su inversión en recursos humanos o equipo. Además, el cliente obtuvo un valor añadido porque los canutos corrugados podían cargarse con menor frecuencia, lo que resultó en un menor desperdicio de fundas durante la carga.

Ejemplo de cálculo

Para visualizar esto y ofrecer una mejor comprensión del logro en términos de, hemos hecho unos cálculos (véase el ejemplo a continuación). Para obtener datos sobre ganancias o ahorros específicos, póngase en contacto con su representante de ViskoTeepak.



Calibre/DER: 102/111 8,7 kg/m											
Longitud de la funda, m/canuto	Tiempo de embutición, seg	Tiempo de cambio del canuto, seg	Tiempo total, seg	Diferencia, seg	kg/canuto	kg/seg	kg/h	kg/8 h (trabajo eficiente = 7 h)	kg/16 h (trabajo eficiente = 14 h)	Aumento, kg/8 h	Aumento, kg/16 h
100	300	10	310		870	2,8065	10 103	70 723	141 445		
120	360	10	370	60	1 044	2,8216	10 158	71 105	142 210	382	765

Un turno de 8 horas al día	
kg/mes	kg/año
1 555 897 con 100 m/canuto	18 670 761 con 100 m/canuto
1 564 307 con 120 m/canuto	18 771 684 con 120 m/canuto
8 410 kg/mes más con 120 m/canuto	100 923 kg/año más con 120 m/canuto

Dos turnos de 8 horas al día	
kg/mes	kg/año
3 111 794 con 100 m/canuto	37 341 523 con 100 m/canuto
3 128 641 con 120 m/canuto	37 543 369 con 120 m/canuto
16 821 kg/mes más con 120 m/canuto	201 846 kg/año más con 120 m/canuto

Conclusión

Se pueden lograr buenos resultados de ahorro de costos, especialmente si se lleva a cabo una producción a media o gran escala. En algunos casos se puede conseguir utilizando la funda adecuada para la aplicación, mientras que en otros casos la clave podría ser aumentar la longitud del canuto corrugado. En ViskoTeepak, siempre estamos cerca para ayudar. Por tanto, no dude en preguntar sobre las diferentes formas de aumentar su producción. Trabajando juntos como un equipo, podemos ayudar a que su negocio crezca.