

Ein Case Study zur Rafflänge:
**Wenn es auf die Länge
ankommt**



Mehr lesen

Ein Case Study zur Rafflänge:

Wenn es auf die Länge ankommt.

Arbeitseinsparende Technik wird entwickelt, damit ein Prozess mit möglichst wenig Eingriffen des Menschen ablaufen kann. Die wichtigsten Vorteile für die Branche sind schnellere Produktionszyklen und geringere Arbeitskosten. Neben diesen beiden offensichtlichen Vorteilen werden aber auch körperlich schwere und monotone Arbeiten beseitigt oder verringert. Bestimmt lassen sich diese Gegebenheiten auch auf die Wurstproduktion anwenden, insbesondere im großen Maßstab.

Halten oder Abbauen?

Ein Weg zu mehr Effizienz ist die Verringerung der Belegschaft bei gleicher Produktionsleistung. Ein anderer Weg ist die Steigerung der Leistung bei gleichem Arbeitsaufwand. In dem folgenden Beispiel aus der Praxis geht es um die großartige Zusammenarbeit von ViskoTeepak und einem Kunden. Hier wird deutlich, wie die Leistung ohne zusätzlich anfallende Arbeitskosten erhöht werden kann.

Faserdarm, Kaliber 102, 120 Meter je Raupe

Wir haben den Kunden in die Lage versetzt, ca. 2.000 kg Würste pro Tag mehr zu produzieren. Dazu haben wir ‚einfach‘ die Länge des gerafften Faserdarms auf der Raupe von 100 auf 120 Meter erhöht. Dank dieses Vorgehens musste der Kunde keine zusätzlichen Investitionen für Mensch und Maschine vornehmen. Darüber hinaus freut sich der Kunde über mehr Wertschöpfung, weil die Raupen weniger häufig aufgezogen werden müssen, was wiederum weniger Darmverlust beim Aufziehen bedeutet.

Rechenbeispiel

Um den Sachverhalt zu verdeutlichen und den Erfolg nachvollziehbar als Produktionsmenge darzustellen, haben wir das ganze nachfolgend einmal für Sie durchgerechnet. Für spezifische Gewinn- oder Einsparmöglichkeiten wenden Sie sich bitte an Ihren ViskoTeepak-Vertreter.



Kaliber/EFK: 102/111		8,7 kg/m									
Darmlänge je Raupe (m)	Füllzeit (s)	Raupenwechselzeit (s)	Gesamtdauer (s)	Differenz (s)	kg/Raupe	kg/s	kg/h	kg/8h (effektive Arbeitszeit = 7 h)	kg/16h (effektive Arbeitszeit = 14 h)	Plus (kg/8 h)	Plus (kg/16 h)
100	300	10	310		870	2,8064	10 103	70 723	141 445		
120	360	10	370	60	1 044	2,8216	10 158	71 105	142 210	382	765

8-St.-Schicht/Tag x 1	
kg/Monat	kg/Jahr
1 555 897 mit 100 m/Raupe	18 670 761 mit 100 m/Raupe
1 564 307 mit 120 m/Raupe	18 771 684 mit 120 m/Raupe
8 410 kg/Monat mehr mit 120 m/Raupe	100 923 kg/Jahr mehr mit 120 m/Raupe

8-St.-Schicht/Tag x 2	
kg/Monat	kg/Jahr
3 111 794 mit 100 m/Raupe	37 341 523 mit 100 m/Raupe
3 128 641 mit 120 m/Raupe	37 543 369 mit 120 m/Raupe
16 821 kg/Monat mehr mit 120 m/Raupe	201 846 kg/Jahr mehr mit 120 m/Raupe

Fazit

Es können ordentliche Einsparungen erzielt werden, insbesondere bei mittleren oder großen Produktionsmengen. Manchmal reicht schon die Auswahl und Abstimmung des richtigen Darms für Ihre Anwendung, während bei anderen Fällen die Erhöhung der Rafflänge zum Erfolg führen kann. Wir von ViskoTeepak sind immer für Sie da. Erkundigen Sie sich bitte gerne bei uns über die Möglichkeiten, Ihre Leistung zu steigern. Durch die Zusammenarbeit als Team können wir zu Ihrem Erfolg beitragen.